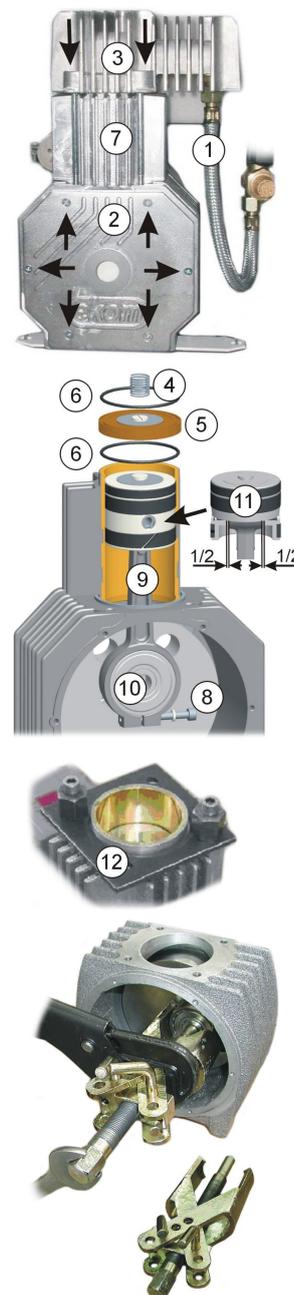


7.13. Замена поршня с шатуном и поршневых колец

- Отсоединить напорный шланг (1).
- Снять крышку кривошипной камеры (2), голову цилиндра (3), пружину (4), гнездо мембраны (5) с кольцом (6) (2 шт) и осторожно вынуть цилиндр (7).
- Отвернуть винт (8) на шатуне (9), извлечь шатун из подшипника (10) и вынуть его.
- Новый шатун с поршнем установить на подшипник (примерно 1÷1,5 мм от кривошипа), установить цилиндр (7) зафиксировать его приспособлением (12) (деталь №. 023000239) с помощью 2 шт винтов, далее несколько раз повернуть кривошип (не менее 10 раз), проверить положение шатуна в поршне (11) и затянуть винт (8) на шатуне. Если положение шатуна в поршне неправильное, необходимо опять установить шатун на подшипнике и подтянуть винт на шатуне.
- Приспособление для фиксации поршня демонтировать, установить цилиндр на кривошипной камере, гнездо мембраны (5) с O-кольцом (6) (2 шт), пружину (4), с комплектной головкой цилиндра (3) и завинтить винты (4 шт) с шайбами (4 шт).
- Несколько раз повернуть кривошип (механизм шатуна должен двигаться гладко без прерывистых движений), закрепить крышку кривошипной камеры (2) с помощью винтов (6 шт). присоединить напорный шланг и трубку для отвода конденсата.



Замена подшипника:

- Стянуть подшипник с помощью приспособления (деталь №. 191000001).
- Прессовать новый подшипник на шип кривошипа.

8. ПРИОСТАНОВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Когда предполагается, что компрессор длительное время не будет использоваться, отсоединить его от электросети и выпустить давление воздуха из ресивера.

9. ЛИКВИДАЦИЯ УСТРОЙСТВА

- Отсоединить оборудование от электросети.
- Выпустить давление воздуха из напорного резервуара.
- Оборудование ликвидировать согласно местным действующим нормам. Сортировку и ликвидацию заказать в специализированной организации.
- Части изделия после окончания его срока службы не влияют отрицательно на окружающую среду.