


7.3. Сервисные приспособления

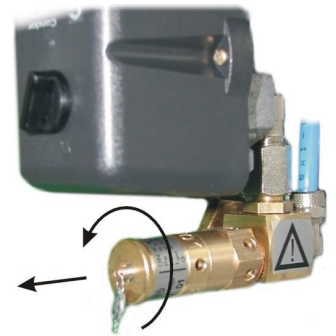
Производитель рекомендует применять для сервисных работ следующие приспособления, которые можно заказать отдельно:


- | | |
|--------------------------------|--------------------|
| • Зажим цилиндра | деталь №.023000239 |
| • Стяжка подшипника | деталь №.191000001 |
| • Комплект манометра | деталь №.191000007 |
| • Шланг с клапаном | деталь №.191000008 |
| • Комплект с проточ. счётчиком | деталь №.191000009 |

7.4. Проверка предохранительного клапана


 Предохранительный клапан на заводе установлен на 8 бар, испытан и промаркирован. Установленное значение запрещено менять.

- Винт предохранительного клапана повернуть на несколько оборотов влево, пока предохранительный клапан не выпустит воздух.
- Предохранительный клапан оставить только на короткое время свободно выпустить воздух.
- Винт завернуть, клапан сейчас должен быть опять закрыт.



 Предохранительный клапан нельзя применять для выпуска давления из резервуара. Это может неблагоприятным образом повлиять его работу.

7.5. Замена фильтровальных вкладышей

 Внимание, горячая поверхность! После снятия задней крышки найдутся в шкафчике горячие поверхности.

Демонтировать заднюю крышку. Вкладыше находятся на крышке шкафа кривошипа (19).

- С помощью отвертки выбрать гибкую крышку.
- Вынут использованные и загрязненные фильтровальные вкладыши (А) и (В).
- Вложить новый комплект фильтровальных вкладышей (В).
- Предфильтр вставить в гибкую крышку (гладкой стороной в шкаф кривошипа) и вставить в отверстие.



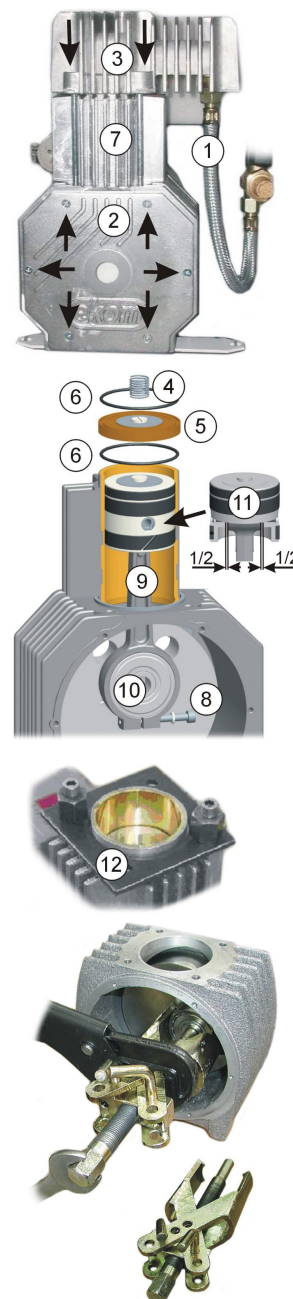
7.6. Замена фильтровального вкладыша фильтра

- Ослабить предохранитель на фильтре, потянув вниз.
- Повернуть крышку фильтра и вынуть.
- Отвернуть держатель фильтра.
- Заменить фильтр (С) и завернуть держателем фильтра.
- Установить крышку фильтра и закрепить, пока не зафиксируется предохранитель.



7.13. Замена поршня с шатуном и поршневых колец

- Отсоединить напорный шланг (1).
- Снять крышку кривошипной камеры (2), голову цилиндра (3), пружину (4), гнездо мембраны (5) с кольцом (6) (2 шт) и осторожно вынуть цилиндр (7).
- Отвернуть винт (8) на шатуне (9), извлечь шатун из подшипника (10) и вынуть его.
- Новый шатун с поршнем установить на подшипник (примерно 1÷1,5 мм от кривошипа), установить цилиндр (7) зафиксировать его приспособлением (12) (деталь №. 023000239) с помощью 2 шт винтов, далее несколько раз повернуть кривошип (не менее 10 раз), проверить положение шатуна в поршне (11) и затянуть винт (8) на шатуне. Если положение шатуна в поршне неправильное, необходимо опять установить шатун на подшипнике и подтянуть винт на шатуне.
- Приспособление для фиксации поршня демонтировать, установить цилиндр на кривошипной камере, гнездо мембраны (5) с O-кольцом (6) (2 шт), пружину (4), с комплектной головкой цилиндра (3) и завинтить винты (4 шт) с шайбами (4 шт).
- Несколько раз повернуть кривошип (механизм шатуна должен двигаться гладко без прерывистых движений), закрепить крышку кривошипной камеры (2) с помощью винтов (6 шт). присоединить напорный шланг и трубку для отвода конденсата.



Замена подшипника:

- Стянуть подшипник с помощью приспособления (деталь №. 191000001).
- Прессовать новый подшипник на шип кривошипа.

8. ПРИОСТАНОВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Когда предполагается, что компрессор длительное время не будет использоваться, отсоединить его от электросети и выпустить давление воздуха из ресивера.

9. ЛИКВИДАЦИЯ УСТРОЙСТВА

- Отсоединить оборудование от электросети.
- Выпустить давление воздуха из напорного резервуара.
- Оборудование ликвидировать согласно местным действующим нормам. Сортировку и ликвидацию заказать в специализированной организации.
- Части изделия после окончания его срока службы не влияют отрицательно на окружающую среду.